

全体像

※本証明書に記載の試験結果はご提出の試料に対するものであり、ロットを代表するものではありません。

生地品質検査報告書

試験項目	試験方法	生地	1	アオ	2	アカ	3	4	5	6	7	8
染色堅牢度	耐光(級)	JIS L 0842	変退色	4	4							
	洗濯(級)	JIS L 0844 A-2号	変退色	4-5	4-5							
			汚染	3-4	3	4-5	4-5					
			液汚染	4-5	4-5							
	汗(級)	JIS L 0848 アルカリ	変退色	4-5	4-5							
			汚染	4-5	4-5	4-5	4-5					
			変退色	4-5	4-5							
	摩擦(級)	JIS L 0849 II形	乾燥	4-5	4-5							
			湿潤	3-4	4							
	水(級)	JIS L 0846	変退色									
ドライクリーニング(級)	JIS L 0860 A-1法	変退色	4-5	4-5								
		汚染	4-5	4-5								
		液汚染	4-5	4-5								
		色泣き(級)	大丸法 I 法	汚染								
備考												
依頼者指定項目												
生地見本	1 アオ 2 アカ 3 4 5 6 7 8											

  

納入先	会社名	
	ブランド名	
納入者	会社名	(株) メンスフ織物
	担当者	綿
	所在地	東京都豊島区駒込0-0-0 TEL03-0000-1111 FAX03-0000-2222
	品名	平織生地 品番 111-222 色数 2点
依頼書記載混用率(%)	綿 100	

  

判定	適用規格	
	染色堅牢度	合格(色)・不合格(色)
	ホルムアルデヒド	合格(色)・不合格(色)
	物性	合格・不合格

  

試験機関名	一般財団法人 メンケン品質検査協会 東京試験センター 〒170-0003 東京都豊島区駒込1-10-5 TEL 03-3943-3174 FAX 03-3943-3183
受付	平成25年1月1日
発行	平成25年1月10日 報告書No. TO-200000
処理	受付 担当 確認
添付白布	① 綿・ナイロン・多織交織布

  

混用率(%)	JIS L 1030-2	綿 100
アオ		

試(東)様式 TO-5-1-1

見本

拡大図A

納入先	会社名	
	ブランド名	
納入者	会社名	(株) メンスフ織物
	担当者	綿
	所在地	東京都豊島区駒込0-0-0 TEL03-0000-1111 FAX03-0000-2222
	品名	平織生地 品番 111-222 色数 2点
依頼書記載混用率(%)	綿 100	

納入先の情報が入ります。

ご依頼者様の情報が入ります。  
※会社名はご指定の会社名に変更することができます。

ご依頼者様からいただいた生地情報が入ります。  
※こちらに記載の混用率は試験によって得られたデータではありません。

必要に応じて納入先の基準に対する合格・不合格が入ります。

試験報告書番号です。  
※お問い合わせの際はこちらのアルファベット2文字と6桁の数字を伝えていただくとスムーズに確認が行えます。

染色堅ろう度試験で使用した添付白布が入ります。

実際に試験した混用率の試験結果が入ります。

# 拡大図B

試験項目	試験方法	生地	1	ア	オ	
染色堅牢度	耐光(級)	JIS L 0842	変退色	4		
	洗濯(級)	JIS L 0844 A-2号	変退色	4-5		
			汚染	3-4	3	
	汗(級)	JIS L 0848	酸	変退色	4-5	4-5
			アルカリ	変退色	4-5	
				汚染	4	3
	摩擦(級)	JIS L 0849 II形	乾燥	4-5		
	水(級)	JIS L 0846	変退色			
			汚染			
	ドライクリーニング(級)	JIS L 0860 A-1法	変退色	4-5		
色泣き(級)	大丸法I法	汚染	4-5			
		液汚染	4-5			
ホルムアルデヒド JIS L 1041 A法(A-1)						
寸法変化率(%)	浸せき法	JIS L 1096 C法	タテ			
	ドライ法(パークロロエチレン)	JIS L 1096 J-1法 タンブル乾燥	タテ			
	プレス法	JIS L 1096 H-2法	ヨコ			
			タテ			
電気洗濯機法	JIS L 0217 103法 吊干し	タテ	-1.0			
物性	滑脱抵抗力(mm)	JIS L 1096 B法(荷重49.0N)	タテ方向			
	破裂強さ(KPa)	JIS L 1096 ミューレン法	ヨコ方向			
			タテ方向			
	引張強さ/伸び率(N/%)	JIS L 1096 ストリップ法	タテ			
			ヨコ			
	引張強さ(N)	JIS L 1096 ベンジウム法	タテ	15.0		
ピリング(級)	JIS L 1076 ICI試験機法	ヨコ	17.7			
備考						
生地見本	1	ア	2	カ	3	

ご依頼者様からいただいた色番などが入ります。  
下段はその生地に関する試験結果です。

試験結果が入ります。

洗濯、汗、水については拡大図Aの①に記載の添付白布への汚染が入ります。

例:

変退色	4-5
汚染	3-4 3
液汚染	4-5

のような場合、

変退色 4-5 級  
汚染(綿) 3-4 級  
汚染(ナイロン) 3 級  
液汚染 4-5 級

が試験結果となります。

※ドライクリーニング堅ろう度の汚染は多織交織布への汚染が入ります。

試験項目が入ります。

試験結果に対する注釈、付記事項などが入ります

試験を実施した生地が添付されます。

## 試験報告書に付記する異常状態の主な用語例

### 【耐光堅ろう度】

用語例	試験片の状態
○○* * 蛍光黄変	蛍光増白剤が光の影響で黄色く変色した場合

### 【引裂強さ】

用語例	試験片の状態
○○以上* * 引裂方向に対して直角に切断	切れ目の方向に対して垂直方向に引裂かれる切れ方
○○以上* * 引裂方向に対して斜めに切断	切れ目の方向に対して斜め方向に引裂かれる切れ方
○○以上* * 切れ残りあり	最後まで切れずに何cmかクランプに切れ残る切れ方
○○以上* * 滑脱が生じたため、規定の試料幅切断せず	試験布の糸が滑りぬけた場合

※ ○○には試験結果のうち、最低荷重が入ります。

### 【滑脱抵抗力】

用語例	試験片の状態
完全滑脱 ○○N	設定荷重以下での完全滑脱
生地破断 ○○N	設定荷重以下での生地破断
縫糸切断 ○○N	設定荷重以下での縫糸切断

※ ○○には試験結果のうち、最低荷重が入ります。